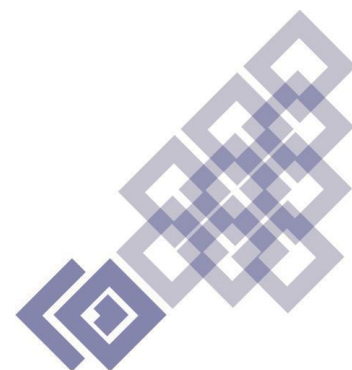


Каталог продукции

<i>Прозрачная фритта для однократного обжига</i> (монопороза, монокоттура)						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекоменд. ост. #0.045,%
		From	To			
MT 1	59,9	1120	1140	30:40	10 - 15	4,0 – 7,0
MT 2	61,6	1120	1140	30:40	10 - 15	4,0 – 7,0
<i>Прозрачная фритта для двукратного обжига</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекоменд. ост. #0.045,%
		From	To			
TE	68,7	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 1	69,1	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 2	70,5	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 3	67,0	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 4	69,9	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 5	65,3	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 6	67,2	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 7	67,1	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 8	67,3	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 9	68,1	1040	1090	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 10	61,5	1070	1120	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
ТВ 11	61,6	1100	1120	30:40	4 - 10	5,0 – 7,0
<i>Компост прозрачной глазури для керамогранита</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекоменд. ост. #0.045,%
		From	To			
MT 3	-	1190	1200	45:60	-	5,0 – 8,0
MT 4	-	1190	1200	45:60	-	5,0 – 8,0

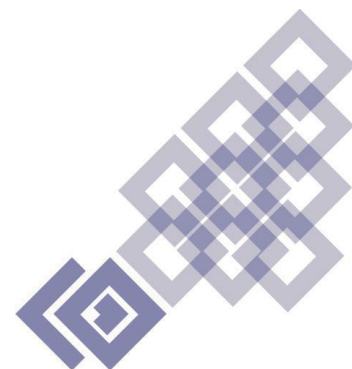


Глянцевая циркониевая фритта для однократного обжига
(монопороза, монокоттура)

Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-7}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекомен д. ост. #0.045, %
		From	To			
МО 1	54,15	1120	1140	35:50	10 – 15	4,0 – 6,0
МО 2	-	1120	1140	35:50	10 – 15	4,0 – 6,0

Глянцевая циркониевая фритта для двукратного обжига

Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-7}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекомен д. ост. #0.045, %
		From	To			
ОВ 1	65,8	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 2	66,0	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 3	65,8	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 4	65,3	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 5	67,2	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 6	64,8	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 7	67,71	1040	1090	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0
ОВ 8	62,4	1100	1120	30:40	4 – 10	4,0 – 6,0



Матовая глазурь (компост) для однократного обжига
(монопороза, монокоттура)

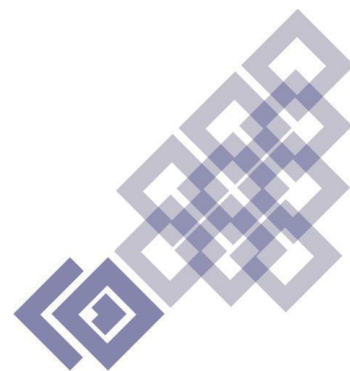
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-7}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекомен д. ост. #0.045, %
		From	To			
ММ 1	-	1120	1140	30:50	-	0,0 – 3,0
ММ 2	-	1120	1140	30:50	-	0,0 – 3,0
ММ 3	-	1140	1180	45:55	-	0,0 – 3,0
ММ 4	-	1140	1180	45:55	-	0,0 – 3,0
ММ 5	-	1140	1180	45:55	-	0,0 – 3,0

Матовая фритта для двукратного обжига

Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-7}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекомен д. ост. #0.045, %
		From	To			
М 1	74,6	1050	1070	30:40	5-10	2,0-3,0
М 2	68,4	1040	1060	30:40	5-10	2,0-3,0
М 3	59,1	1040	1070	30:40	5-10	2,0-3,0

Матовая глазурь (компост) для керамогранита

Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-7}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Рекомен д. ост. #0.045, %
		From	To			
ММ 6	-	1190	1200	45:60	-	0,0 – 3,0
ММ 7	-	1190	1200	45:60	-	0,0 – 3,0
ММ 8	-	1190	1200	45:60	-	0,0 – 3,0





РОСФРИТТ
всегда ближе!

<i>Фритта для ангоба</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд.% каолина	
		From	To			
A 1	70,0	1050	1200	30:60	-	
A 2	70,5	1050	1200	30:60	-	
A 3	75,6	1050	1200	30:60	-	
A 4	88,3	1050	1200	30:60	-	
<i>Фритта для санитарно-строительной керамики</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд.% каолина	
		From	To			
EX	81,37	1200	1250	17:24	-	
<i>Корректирующая фритта</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Примечан ие
		From	To			
K 1	69,0	1040	1200	30:60	-	Доб.5- 15%
K 2	80,0	1040	1200	30:60	-	Доб.5- 15%
<i>Кристаллина</i>						
Код фритты	α 50-400 ^o C, $\times 10^{-1}$, $\times K^{-1}$	Интервал обжига, ^o C		Цикл обжига/ мин.	Рекоменд. % каолина	Примечан ие
		From	To			
КК 1	-	1190	1200	43:60	-	0,0 – 0,5
КК 2	-	1190	1200	43:60	-	0,0 – 0,5

